



ЧАСТ III. МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

III.1 Определяне на комплексната оценка на офертите по Обособена позиция №1 „Доставка на драга за драгиране на наноси“

Преди да пристъпи към оценяване на показателите от техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците, Комисията проверява дали същите са подготвени и представени в съответствие с изискванията на обявлението, указанията за подготовка на офертите, техническите спецификации и настоящата методика.

Комисията предлага за отстраняване от участие участник, който е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя.

III.1.1 КРИТЕРИЙ ЗА ВЪЗЛАГАНЕ ОПТИМАЛНО СЪОТНОШЕНИЕ КАЧЕСТВО/ЦЕНА.

III.1.2. ПОКАЗАТЕЛИ И ОТНОСИТЕЛНА ТЕЖЕСТ

Таблица №1

№ по ред	Показател		Относителна тежест	
	Наименование	Означение (символ)	в коеф.	В точки
1	Оценка на технически и качествени характеристики на офертата	Откп	0.50	50
2	Предлагана цена	Пц	0.50	50
	Всичко:		1.00	100

III.1.3. МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ И КЛАСИРАНЕ НА УЧАСТНИЦИТЕ

Методиката съдържа указания за определяне на оценките на участниците по всеки показател и подпоказатели и комплексната им оценка, както следва:

1 Показател: ОЦЕНКА НА ТЕХНИЧЕСКИ И КАЧЕСТВЕНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ОФЕРТАТА

1.1 Техническата спецификация на Възложителя определя минималните технически изисквания за изпълнение на поръчката.

1.2 С показателя в Таблица №1 се оценява нивото (степената) на предимство на направено техническо предложение над минималните технически изисквания, като методиката позволява бонификация на по-добрите предложения.

1.3 За оценяване са посочени под-показатели/елементи на драгата по раздели и точки на техническата спецификация на възложителя, чрез които участникът може да направи допълнителни предложения.

За тези под-показатели, които имат минимални изисквания в техническата спецификация на възложителя, участникът може да предложи по-добри параметри.

1.4 За удобство на участниците в таблицата (с намален шрифт) са посочени минималните изисквания в техническата спецификация на възложителя по под-показатели.

1.5 Оценка по показател *Оценка на технически и качествени характеристики на офертата (Откп)*



1.5.1 Определяне на подпоказатели и точкуването им за оценка на офертите по показател „Оценка на технически и качествени характеристики на офертата“

Таблица №2

Пор. №	Предложения			Оценки в точки (От)
	Раздел/точка № от ТС*	Под-показатели (елементи и оборудване на кораба)	Параметри	
1	2	3	4	5
	РАЗДЕЛ IV	3. Основни технически характеристики на драгата		
1	т.3.1	Минимална дълбочина на драгиране (от ниво вода) (минимално изискване -2,00 m) **	По-малко от 1,40 m	20
			По-малко от 1,60 m до 1,40 m, включително	15
			По-малко от 1,80 m до 1,60 m, включително	10
			По-малко от 2,00 m до 1,80 m, включително	5
2	т.3.4	Максимално газене при 100 % запаси (минимално изискване -2,00 m) **	Под 1,20 m	25
			Под 1,40 m до 1,20 m, включително	20
			Под 1,60 m до 1.40 m, включително	15
			Под 1,80 m до 1.60 m, включително	10
			Под 2,00 m до 1.80 m, включително	5
3	т.3.5	При дължина на тръбопровода 500 m, драгата осигурява номинална производителност на драгиран материал плътна маса с обемно тегло 1,90-1,95 t/m ³ (минимално изискване – 800 t ³ /h плътна маса с обемно тегло 1,90-1,95 t/m ³) **	Над 1050 m ³ /h	30
			Над 1000 m ³ /h до 1050 m ³ /h, включително	25
			Над 950 m ³ /h до 1000 m ³ /h, включително	20
			Над 900 m ³ /h до 950 m ³ /h, включително	15
			Над 850 m ³ /h до 900 m ³ /h, включително	10
			Над 800 m ³ /h до 850 m ³ /h, включително	5
		Всичко максимум:		75

* ТС означава техническа спецификация на възложителя.

** минимално изискване, посочено в техническата спецификация на възложителя.

Разяснения относно посочените в таблица №2 под-показатели:

1. Минимална дълбочина на драгиране (от ниво вода):

В документацията за обществена поръчка Възложителят е определил минимална дълбочина на драгиране 2,00 m под ниво вода. Точки съгласно таблицата получава участник, който предложи по-малка дълбочина на драгиране от ниво вода, което е в полза



на оперативната дейност на драгата в зоната на драгиране. Участник, който е предложил минимална дълбочина на драгиране от ниво вода над 2,00 m, се отстранява от участие.

2. Максимално газене при 100% запаси:

В документацията за обществена поръчка Възложителят е определил минимално изискване за максимално газене, което е 2,00 m. Точки съгласно таблицата получава участник, който предложи по-малко газене на драгата, което е в полза на маневреността на драгата и по-безопасен (по-лесен) достъп до зоната на драгиране. Участник, който е предложил максимално газене при 100 % запаси над 2,00 m, се отстранява от участие.

3. При дължина на тръбопровода 500 m, драгата осигурява номинална производителност на драгиран материал плътна маса:

В документацията за обществена поръчка възложителят определя минимално изискване за номинална производителност на драгиран материал при дължина на тръбопровода от 500 m, която е 800 m³/h плътна маса с обемно тегло 1,90-1,95 t/m³. Точки съгласно таблицата получава участник, който предложи по-голяма номинална производителност, което е в полза за намаление на срока за извършване на определен обем драгажни работи. Участник, който е предложил по-малка номинална производителност от 800 m³/h на драгиран материал плътна маса с обемно тегло 1,90-1,95 t/m³ при дължина на тръбопровода от 500 m, се отстранява от участие.

1.5.2 Техническите предложения на участници по посочените подпоказатели, в които се предлагат стойности над минималните изисквания за съответния подпоказател, се оценяват както следва:

1.5.2.1 В рамките на тежестта на показател „Оценка на технически и качествени характеристики на офертата“ за всеки подпоказател се определя тежест, в зависимост от максималния брой точки, определени за съответния подпоказател, а именно:

Таблица № 3

Подпоказател:	Максимален брой точки	Тежест на подпоказателя
1	2	3
№ 1 Минимална дълбочина на драгиране (от ниво вода)	20	13,333 (50:75*20)
№ 2 Максимално газене при 100 % запаси	25	16,667 (50:75*25)
№ 3 При дължина на тръбопровода 500 m, драгата осигурява номинална производителност на драгиран материал плътна маса с обемно тегло 1,90-1,95 t/m ³	30	20,000 (50:75*30)

Където в колона № 3:

- 1) 50 е число, представляващо относителната тежест в точки за показател „Оценка на технически и качествени характеристики на офертата“;
- 2) 75 е число, представляващо максималния брой точки, която може да получи една оферта по таблица № 2.
- 3) 20 е число, представляващо максималния брой точки за подпоказател № 1, която може да получи една оферта по таблица № 2;
- 4) 25 е число, представляващо максималния брой точки за подпоказател № 2, която може да получи една оферта по таблица № 2;
- 5) 30 е число, представляващо максималния брой точки за подпоказател № 3, която може да получи една оферта по таблица № 2;



1.5.2.2 Участниците се оценяват по всеки подпоказател поотделно, като оценките за всеки подпоказател се събират за получаване на обща техническа оценка за оферта на участник както следва:

1.5.2.2.1 Оценяване по Подпоказател № 1:

$$\underline{\text{Откп} \times 13,333} = TO1$$

Откп (макс.)

Където:

- 1) **Откп** са събраните точки на участника по подпоказател № 1 от Таблица №2;
- 2) **13,333** е число, съответстващо на тежестта на подпоказателя в точки, посочени в Таблица №3;
- 3) **Откп (макс.)** е брой точки на участник, оценен най-високо (получил най-много точки) по подпоказател № 1 от Таблица №2. Една оферта може да получи максимум 20 точки по подпоказател № 1 от таблица №2;
- 4) **TO1** е резултатът от оценяването на участника в точки по подпоказател №1.

1.5.2.2.2 Оценяване по Подпоказател № 2:

$$\underline{\text{Откп} \times 16,667} = TO2$$

Откп (макс.)

Където:

- 1) **Откп** са събраните точки на участника по подпоказател № 2 от Таблица №2;
- 2) **16,667** е число, съответстващо на тежестта на подпоказателя в точки, посочени в Таблица №3;
- 3) **Откп (макс.)** е брой точки на участник, оценен най-високо (получил най-много точки) по подпоказател № 2 от Таблица №2. Една оферта може да получи максимум 25 точки по подпоказател № 2 от таблица №2;
- 4) **TO2** е резултатът от оценяването на участника в точки по подпоказател №2.

1.5.2.2.3 Оценяване по Подпоказател № 3:

$$\underline{\text{Откп} \times 20,000} = TO3$$

Откп (макс.)

Където:

- 1) **Откп** са събраните точки на участника по подпоказател № 3 от Таблица №2;
- 2) **20,000** е число, съответстващо на тежестта на подпоказателя в точки, посочени в Таблица №3;
- 3) **Откп (макс.)** е брой точки на участник, оценен най-високо (получил най-много точки) по подпоказател № 3 от Таблица №2. Една оферта може да получи максимум 30 точки по подпоказател № 3 от таблица №2;
- 4) **TO3** е резултатът от оценяването на участника в точки по подпоказател №3.

1.5.2.3 Обща техническа оценка на оферта на участник (**TO**):

$$TO = TO1+TO2+TO3$$

1.5.3 Резултатите от оценяването се закръглят до третия знак включително след запетаята.

1.5.4 Всяка оферта може да получи максимум 50 точки при оценка по показател *Оценка на технически и качествени характеристики на офертата*.

2. Показател: ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА



2.1 Офертите се оценяват по показателя *Предлагана цена (Пц)* чрез предложените цени за изпълнение на поръчката от участниците без ДДС, който е по следната формула:

$$\frac{Пц \text{ мин.} \times 50}{Пц} = ОПЦ,$$

Пц

Където:

1) *Пц мин.* е най- ниската предложена цена на изпълнение;
2) **50** е число, съответстващо на тежестта на показателя в точки, посочени в Таблица №1;

3) *Пц* е предложената цена от участника;

4) *ОПЦ* е резултатът от оценяването на участника в точки по показател №2.

2.2 Резултатите от оценяването се закръглят до третия знак включително след запетаята.

2.3 Всяка оферта може да получи максимум 50 точки при оценка по показател *Предлагана цена*.

3. Комплексна оценка (КО) на оферта на участник

$$КО = ТО + ОПЦ$$

4. Крайно класиране

Всички резултати от оценките по показатели и комплексната цена на всяка оферта на допуснатите за оценяване участници се посочват в следващата Таблица № 4 (в зависимост от броя на участниците):

Таблица № 4

Показатели			Резултат от оценяване в точки		
№	Наименование	Макс. точки	Уч. № ...	Уч. № ...	Уч. № ..
1	2	3	4	5	6
1	Оценка на технически и качествени характеристики на офертата	50
2	Предлагана цена	50
	КО за участник в точки:	100

Въз основа на резултатите комисията ще класира участниците, като на първо място ще бъде посочен участникът с най-много точки, а останалите ще бъдат подредени в низходящ ред. В случаите на получен еднакъв общ резултат, комисията класира участниците съобразно разпоредбите на чл. 58 от ППЗОП.

III.2 Оценяване и класиране на участниците по Обособена позиция №2 „Доставка на тръби за транспортиране на наноси“

III.2.1. КРИТЕРИЙ ЗА ВЪЗЛАГАНЕ

Най-ниска цена

До оценка на Ценовото предложение се допускат само оферти, които съответстват на условията за изпълнение на обществената поръчка. На оценка по критерия подлежи предложената от участника обща стойност за изпълнение на обособената позиция без ДДС.



Въз основа на резултатите комисията ще класира участниците, като на първо място ще бъде посочен участникът с най-ниска цена за изпълнение на обособената позиция, а останалите ще бъдат подредени в низходящ ред.

В случай, че най-ниската цена се предлага в офертите на двама или повече участници, комисията класира участниците съобразно разпоредбите на чл. 58, ал. 3 от ППЗОП.

Допълнителни пояснения

- Всички използвани думи или термини в настоящата методика, на които не е дадена дефиниция, включително и думите или термините използвани в самите дефиниции да се разбират в смисъла, даден им от тълковния речник на думите в българския език.

- Ако въпреки направените по-горе описания, дадените дефиниции и разписаните правила за участниците има неясноти, същите да се тълкуват в посока смисъла на използвания показател за качество, имащ за цел да се премерят предложения, гарантиращи качествено изпълнение на предмета на поръчката и/или даващи по-високо качество от заложеното в техническите спецификации, условията на процедурата и нормативните изисквания. За мерки гарантиращи качеството на изпълнение ще се разбират такива, имащи за ефект гарантирането на постигането на целите на предмета на поръчката, а за мерки даващи по-високо качество от заложеното в техническите спецификации, условията на процедурата и нормативните изисквания тези при които може да се установят допълнителни гаранции, даващи ефект на надграждане на предходните. Последното не следва да се разбира като възможност за отклонение от предмета на поръчката, техническите спецификации и нормативните изисквания за изпълнение на дейността.